

JOINTS MÉTALLOPLASTIQUES

Caractéristiques



Les joints métaloplastiques sont constitués **d'une âme qui peut être en graphite, fibre céramique ou PTFE, recouverte d'une enveloppe métallique de fine épaisseur** généralement en cuivre, cupro-nickel, acier doux, monel, acier inoxydable (304L, 316L, 321...), inconel ou nickel. L'enveloppe métallique de ces joints est destinée à renforcer et à protéger l'âme en matériaux tendre des destructions mécaniques et chimiques.

Ils sont couramment utilisés dans les milieux de la pétrochimie, la chimie, la sidérurgie, la production d'énergie, l'industrie, l'agroalimentaire,...

Ils peuvent être sur demande **recouverts d'une couche de graphite ou de PTFE généralement de 5/10 d'épaisseur sur chaque face** qui permet d'améliorer le niveau d'étanchéité dès les plus faibles contraintes et de combler les imperfections des brides tel que : l'état de surface, les rayures ou la planéité.

Nous fabriquons bien sur les joints métaloplastiques suivant les normes standards (**NF EN 1514-4, NF EN 12560-4 et NF EN 1514-7**).

Dimensions & Formes

- Diamètre : jusqu'à 2500mm.
- Epaisseur : généralement 3mm (jusqu'à 20mm pour certaines applications).
- **Types** : Fermé bord à bord.
Fermé en 2 pièces.
Double enveloppe.
Recouvrement intérieur ou extérieur.
Ondulé / Avec ou sans barrette.
Avec des trous pour le passage de la boulonnerie.
- **Formes** : Circulaire.
Rectangulaire.
Elliptique.
Oblong.